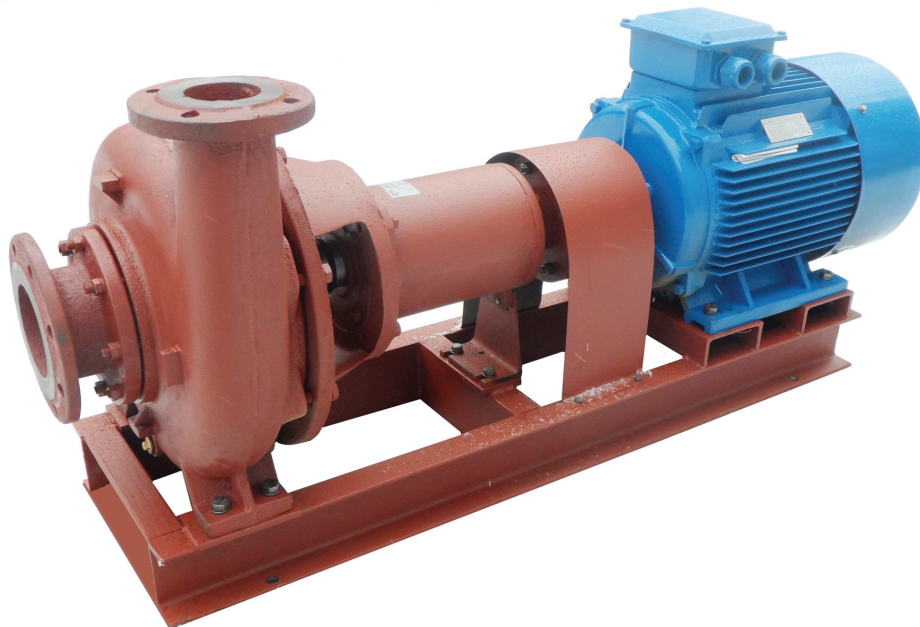


СД160/45

Электронасос для сточных жидкостей



История создания СД160/45

«Энергия – насосы и арматура» выпускает насосное оборудование с 2000 года, и первой продукцией компании были копии ранее выпускавшиеся Рыбницким насосным заводом вертикальные электронасосы для сточных жидкостей марки СДВ80/18. Затруднения в поставке насосного оборудования из Приднестровья вызвало дефицит насосов данной модели в России, но наши специалисты сумели в короткий срок освоить серийный выпуск насосов и достаточно быстро завоевать доверие потребителей. Постепенно авторитет насосов произведенных в Москве стал выше молдавских, эксплуатация наших насосов показала их более высокие характеристики, а особенности конструкции и качество сборки надолго определили лидера в этом сегменте насосного оборудования в России и СНГ.

Изменения, внесенные в конструкцию и технологию изготовления насосов СДВ80/18, положительно сказались не только на эксплуатационных характеристиках самой продукции, но и на сроках изготовления. Для российских потребителей стал очевиден выбор российского производителя за целым рядом преимуществ.

В результате проработки конструкции СДВ80/18 нашими конструкторами и технологами литая опорная плита из чугуна была заменена на более прочную и легкую – стальную. В результате масса насоса значительно уменьшилась, при этом характеристики не изменились.

С самого начала работы с конструкцией насоса нашими специалистами стала понятна необходимость внесения изменений в его проточную часть, однако изготовление дорогостоящей литейной оснастки сдерживало модернизацию данного насоса. В этот момент руководством компании была выбрана **стратегия дальнейшего развития производства насосов только на основе разработки новых проточных частей**. В результате долгого и сложного пути модернизации конструкции, технологии изготовления и переоснащения производственной линии в 2007 году был освоен серийный выпуск насосов **СД160/45**.

СД160/45

Электронасос для сточных жидкостей

Назначение:

Электронасосный агрегат для сточных жидкостей типа СД160/45 предназначен для перекачивания бытовых, промышленных и сточных вод и других загрязненных жидкостей с водородным показателем pH от 6 до 8,5, кинематической вязкостью не более 1×10^{-6} м²/с, с плотностью до 1050 кг/м³, температурой до 80°C, с содержанием абразивных частиц по объему не более 1%, размером до 6 мм и микротвердостью не более 9000 МПа.

Материал проточной части - серый чугун.

Уплотнение вала - одинарное сальниковое (двойное сальниковое по доп. заказу).

Насосы применяются в различных отраслях промышленности, в сельском и городском коммунальных хозяйствах.

Пример условного обозначения:

СД 160/45а

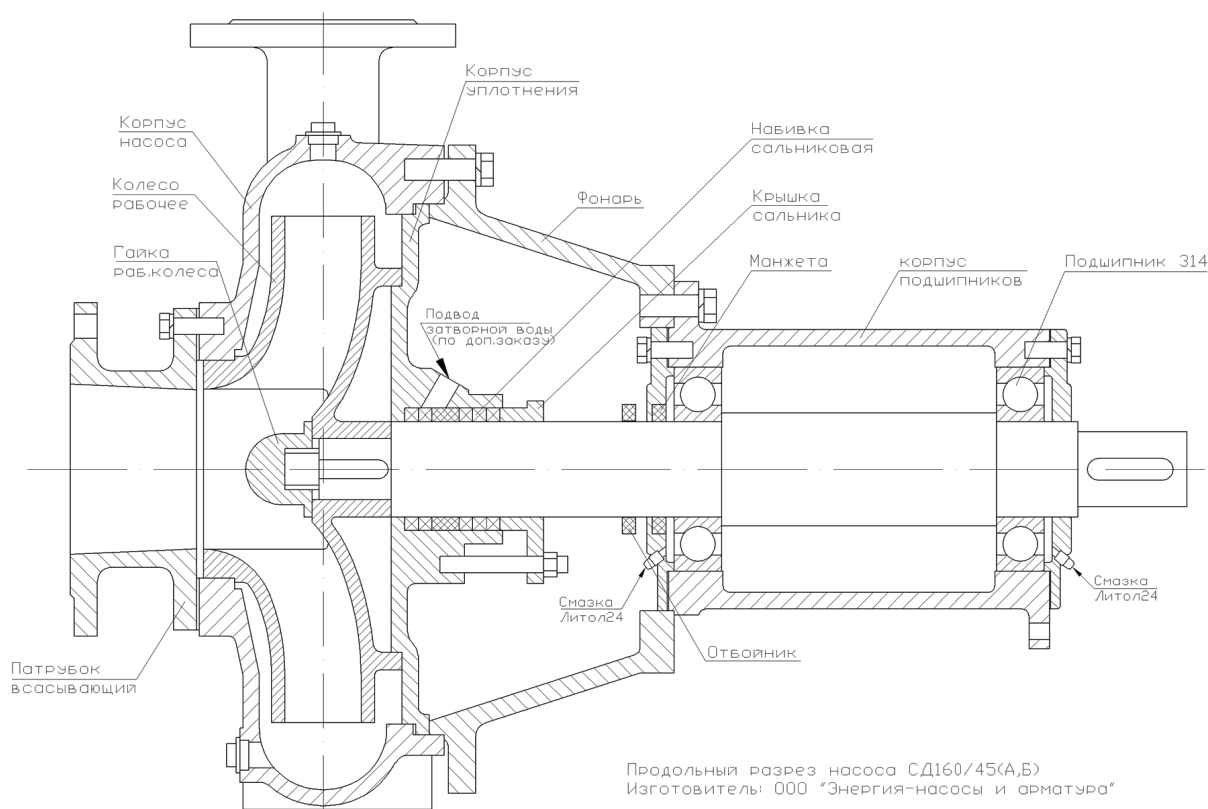
СД - тип насоса: сточно-динамический.

160 - подача, м³/ч.

45 - напор, м.

Индексы а или б - агрегаты с уменьшенными по диаметру рабочими колесами.

Конструкция:



СД160/45

Электронасос для сточных жидкостей

Характеристики:

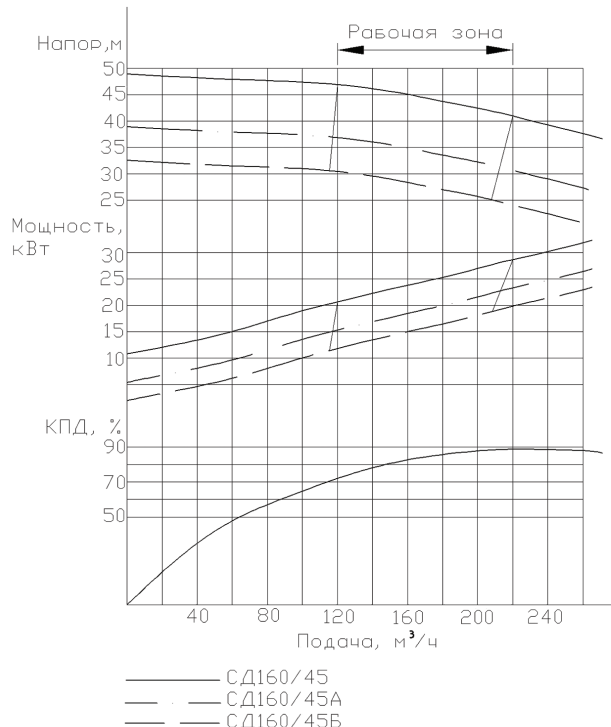
Параметры	СД160/45	СД160/45а	СД160/45Б
Номинальная подача, м ³ /ч	160	160	160
Номинальный напор, м	45	35	28
Рабочий диапазон по подаче, м ³ /ч	120 ... 220	119 ... 216	118 ... 214
Рабочий диапазон по напору, м	47 ... 41	37 ... 31	30 ... 25
Частота вращения, об/мин	1450	1450	1450
Типоразмер рекомендуемого двигателя	A180M4 30 кВт	A180M4 30 кВт	A180S4 22 кВт
Размер проходного сечения проточного тракта, мм	54	54	54
Масса агрегата, кг	570	570	570

Особенности конструкции

Применение в новом насосе более совершенной геометрии проточной части, помимо улучшения характеристик насоса, значительно сократило трудоемкость изготовления и снизило расход материалов.

Результат модернизации:

- 1. Повышение энергоэффективности на 15%.** В составе агрегата стал применяться двигатель меньшей мощности (30 кВт вместо 37 кВт), что значительно сократило срок его окупаемости за счет экономии электроэнергии.
- 2. Повышение надежности.** В насосе нами также заложены основы его долговечности: рабочее колесо теперь имеет гидравлическую разгрузку от осевых сил и выполнено из плотного, мелкозернистого чугуна повышенной твердости. Повышение качества литейного чугуна рабочего колеса увеличило его прочностные характеристики.

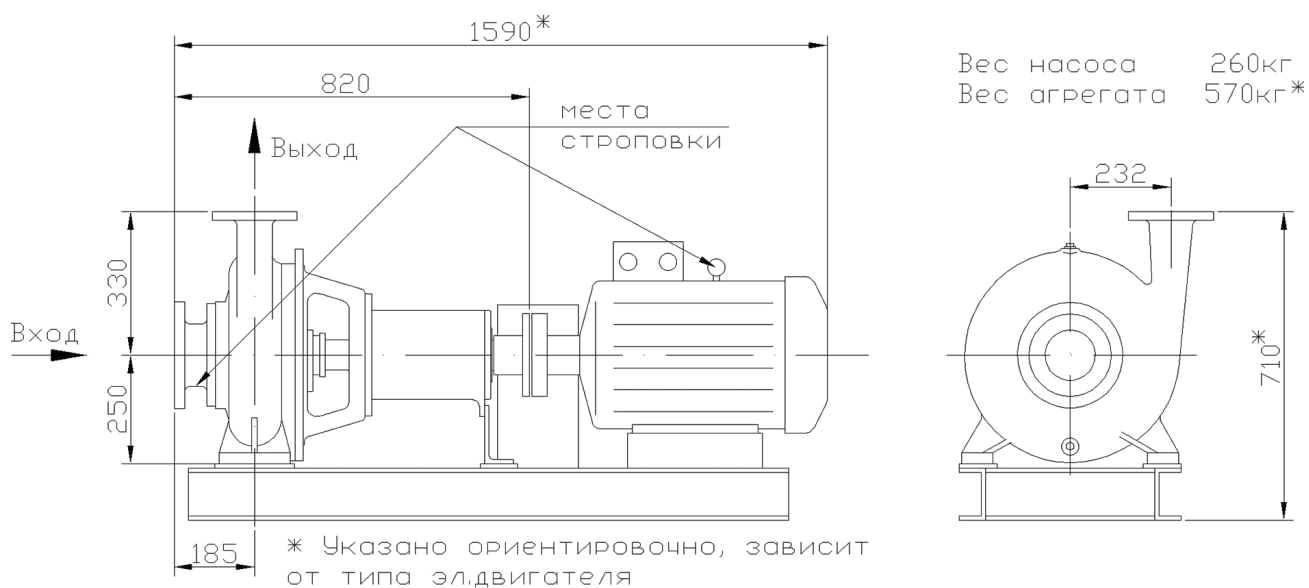


СД160/45

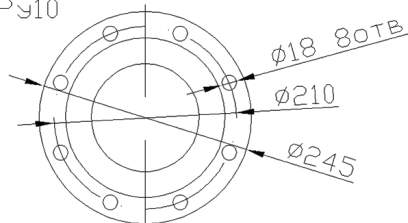
Электронасос для сточных жидкостей

В 2012 году на предприятии была проведена комплексная модернизация конструкции и технологии производства насоса СД160/45. В результате модернизации, помимо изменения эксплуатационных характеристик изменился и внешний облик корпуса насоса. Всасывающий патрубок нового насоса теперь выполнен отдельной деталью, что дает потребителю возможность его демонтажа для прочистки рабочего колеса при засорении. Первые отгрузки клиентам нового насоса СД160/45 начались в ноябре 2012 года.

Габаритно- присоединительные размеры:



Входной патрубок
Ду125 Ру10



Выходной патрубок
Ду80 Ру10

