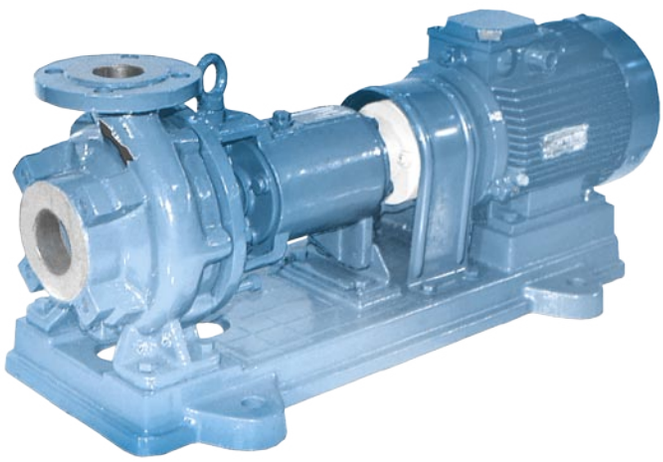
Агрегаты электронасосные центробежные "К"



КОНСТРУКЦИЯ

Агрегат электронасосный состоит из насоса и двигателя, смонтированных на общей фундаментной плите. Привод насоса от двигателя осуществляется через упругую муфту.

Насос – центробежный, горизонтальный, консольный, одноступенчатый с опорой на корпусе насоса.

Подвод перекачиваемой жидкости к насосу осуществляется горизонтально по оси насоса, отвод – тангенциально вверх.

Корпус подшипников имеет два резьбовых отверстия диаметром М8х1 для установки датчиков измерения температуры подшипников.

Уплотнение вала:

- *одинарный мягкий сальник (С)*
- *одинарное торцовое уплотнение (5)*
- *двойной мягкий сальник (СД)*

МОНТАЖ

Консольный насос поставляется комплектно смонтированным на фундаментной плите с электродвигателем.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Пример: К80-50-200а-С-УХЛ4

К	Тип насоса - консольный
80	Диаметр входа, мм
50	Диаметр выхода, мм
200	Номинальный диаметр рабочего колеса, мм
а	Первая обточка рабочего колеса
С	Тип уплотнения (одинарное сальниковое)
УХЛ	Климатическое исполнение (районы с умеренным и холодным климатом)
4	Категория размещения при эксплуатации

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Перекачивание питьевой воды, чистой воды производственно-технического назначения (кроме морской) с pH6...9 и других жидкостей, сходных с чистой водой по плотности, вязкости и химической активности в системах отопления, циркуляции, водоснабжения.

Температура перекачиваемой жидкости от 0 до + 85^{0}С, от 0 до + 105^{0}С, + 120^{0}С, +150^{0}С .

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Материалы

Наименование	Марка материала	Нормативный документ
Корпус насоса Крышка насоса Корпус подшипника Колесо рабочее	СЧ 20	ГОСТ 1412-85
Вал	Сталь 35-3ГП	ГОСТ 1050-88

Электроподключение:

Напряжение – 380 В
Частота тока – 50 Гц
Род тока – переменный.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- *Высокое качество и надежность*
- *Долговечность и экономичность*
- *Широкий диапазон подач и напора*
- *Взаимозаменяемость по присоединительным размерам с аналогичными насосами других фирм. (Международный стандарт ИСО 2858)*

ПО ЗАКАЗУ

- *Электронасосные агрегаты могут быть изготовлены для подачи жидкости с температурой 105, 120, 150 ^{0}С;*
- *Электронасосные агрегаты могут быть изготовлены в климатическом исполнении Т(ТВ и ТС);*
- *Возможна поставка дополнительного комплекта запасных частей по отдельной спецификации.*

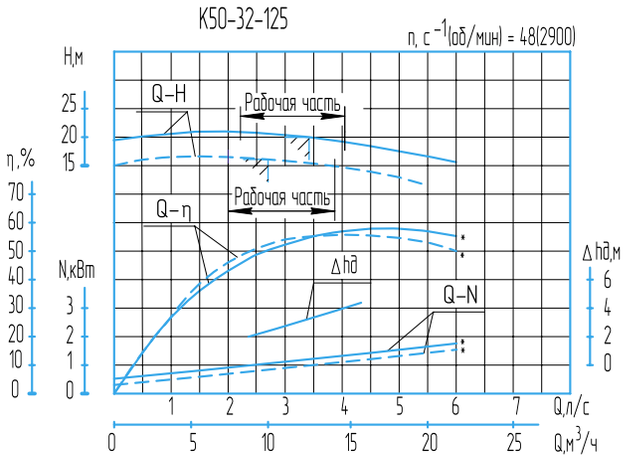
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- *Насос;*
- *Электродвигатель;*
- *Соединительная муфта;*
- *Фундаментная плита;*
- *Паспорт, совмещенный с инструкцией по монтажу и эксплуатации;*
- *Возможна поставка комплекта запасных частей по отдельному договору и за отдельную плату.*

ПАРАМЕТРЫ

Типоразмер насоса	Параметры насоса		Допуст. кавитац. запас, max, м,	Давление на входе, max, МПа (кгс/см^2)		Мощность насоса, Вт (кВт)	Частота вращ., с$^{-1}$ (об/мин)	Механические примеси
	Подача, м^3/ч	Напор, м		с сальниковым уплотнением	с торцовым уплотнением			
К50-32-125	12,5	20	3,5	0,35(3,5)	0,8(8,0)	1200(1,2)	48(2900)	По объему - max 0,1%, размером - max 0,2 мм
К50-32-125а	10	16	3,5			820(0,82)		
К65-50-125	25	20	3,8			2090(2,09)		
К65-50-125а	23	16	3,8			1590(1,59)		
К65-50-160	25	32	3,8			3600(3,6)		
К65-50-160а	20	25	3,8			2430(2,43)		
К80-65-160	50	32	4			6220(6,22)		
К80-65-160а	45	28	4			5000(5,0)		
К80-50-200	50	50	3,5			10500(10,5)		
К80-50-200а	45	40	3,5			8000(8,0)		
К100-80-160	100	32	4,5			11900(11,9)		
К100-80-160а	90	26	4,5			9200(9,2)		
К100-65-200	100	50	4,5			18900(18,9)		
К100-65-200а	90	40	4,5			15300(15,3)		
К100-65-250	100	80	4,5			32500(32,5)		
К100-65-250а	90	67	4,5			26100(26,1)		
К150-125-250	200	20	4,2			13400(13,4)	24(1450)	
К150-125-250а	180	16	4,2			9800(9,8)		
К150-125-315	200	32	4,0			22900(22,9)		
К150-125-315а	180	26	4,0			17000(17,0)		
К200-150-250	315	20	4,2			20700(20,7)		
К200-150-250а	290	17	4,2			15600(15,6)		
К200-150-315	315	32	4,2			33500(33,5)		
К200-150-315а	290	26	4,2			25700(25,7)		
К200-150-400	400	50	5			70700(70,7)		
К200-150-400а	400	40	5			58100(58,1)		

К50-32-125

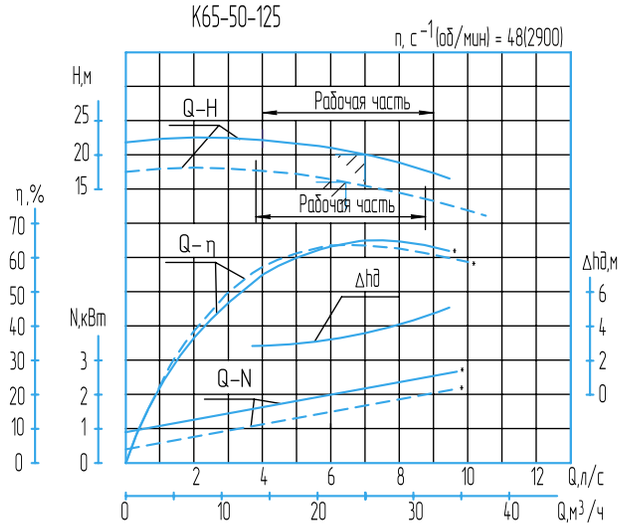


Характеристика агрегата К50-32-125

Характеристика агрегата К50-32-125а

* Характеристика для насоса

К65-50-125

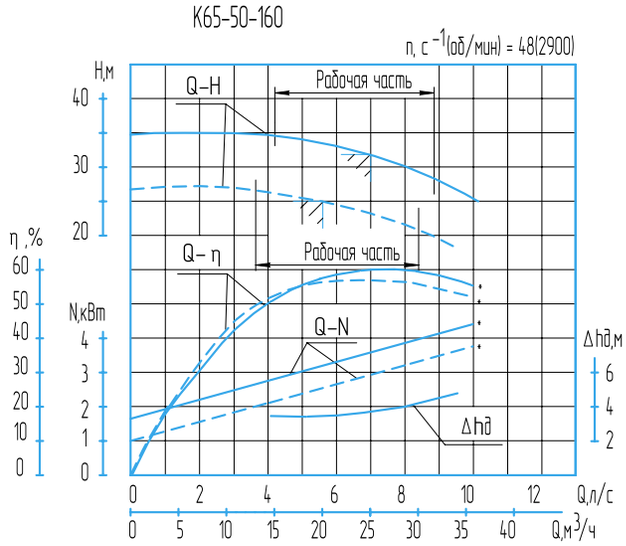


Характеристика агрегата К65-50-125

Характеристика агрегата К65-50-125а

* Характеристика для насоса

К65-50-160

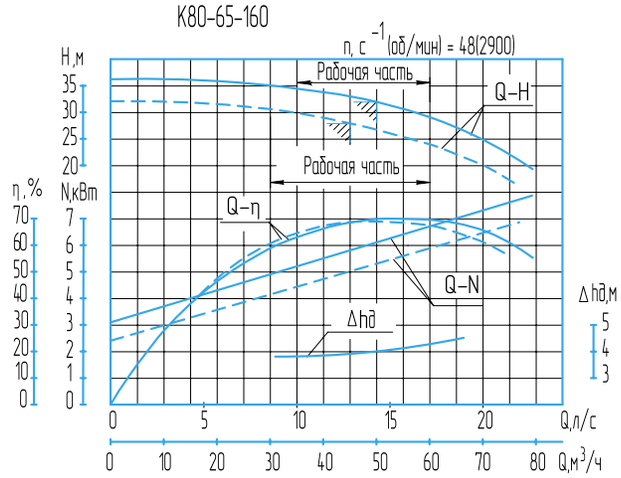


Характеристика агрегата К65-50-160

Характеристика агрегата К65-50-160а

* Характеристика для насоса

К80-65-160

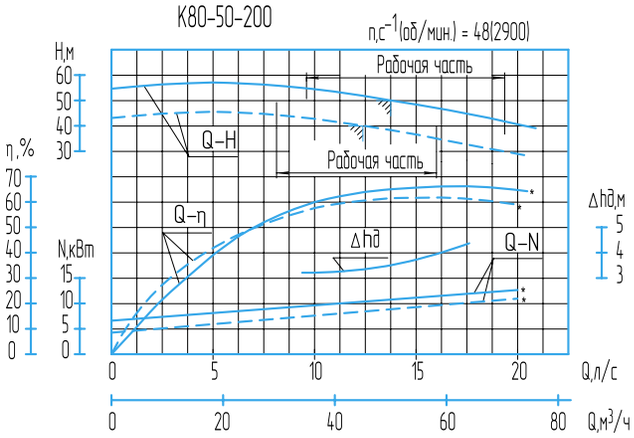


Характеристика агрегата К80-65-160

Характеристика агрегата К80-65-160а

* Характеристика для насоса

К80-50-200

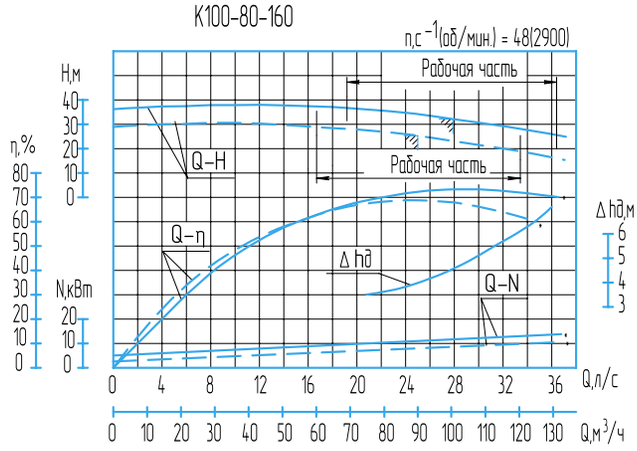


Характеристика агрегата К80-50-200

Характеристика агрегата К80-50-200а

* Характеристика для насоса

К100-80-160

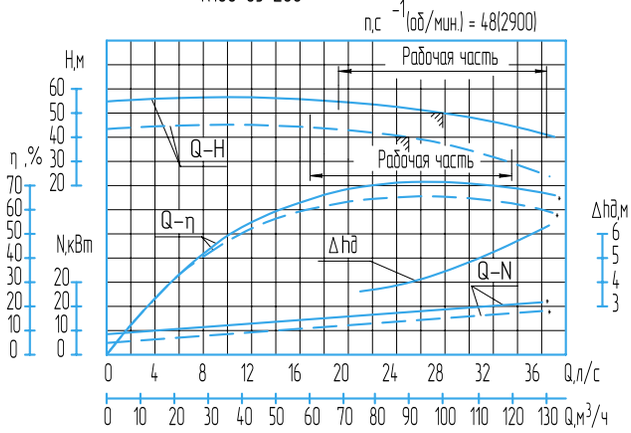


Характеристика агрегата К100-80-160

Характеристика агрегата К100-80-160а

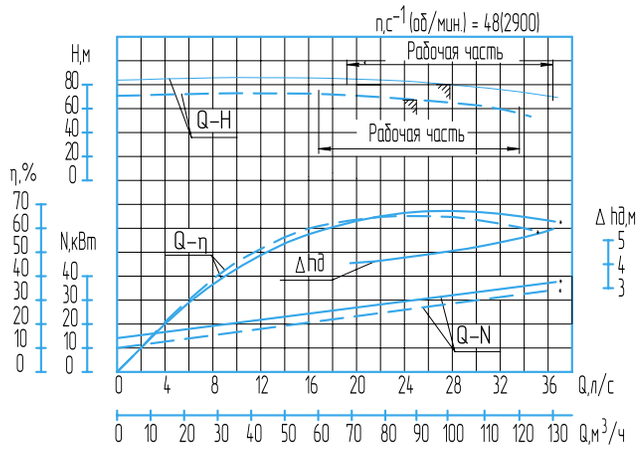
* Характеристика для насоса

К100-65-200



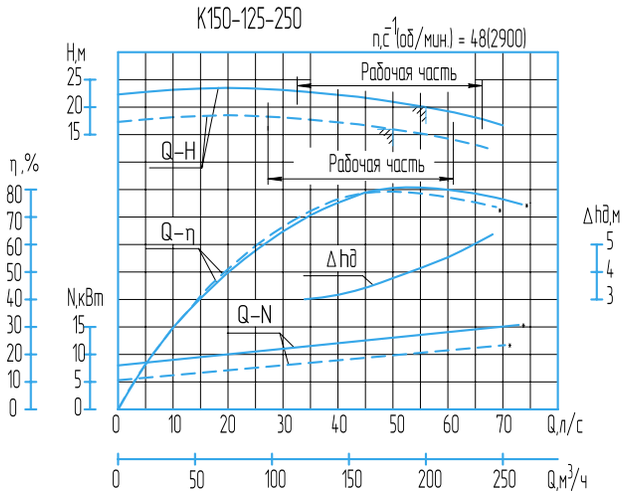
Характеристика агрегата К100-65-200
Характеристика агрегата К100-65-200а
* Характеристика для насоса

К100-65-250



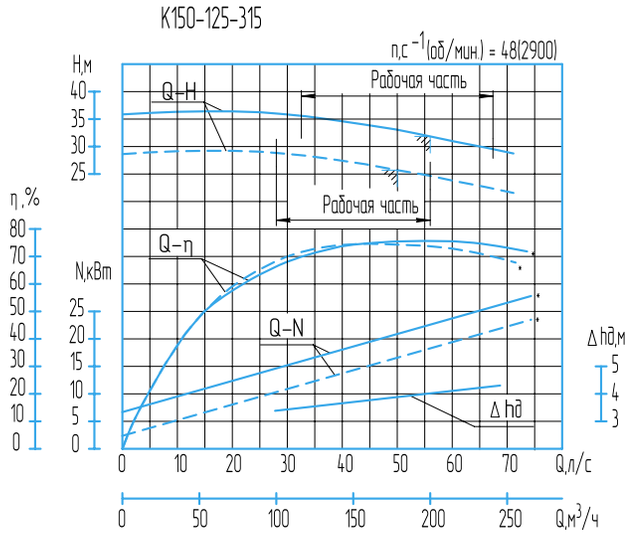
Характеристика агрегата К100-65-250
Характеристика агрегата К100-65-250а
* Характеристика для насоса

К150-125-250



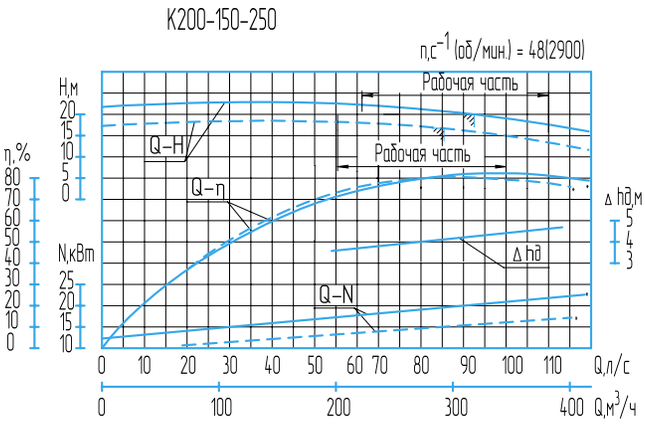
Характеристика агрегата К150-125-250
Характеристика агрегата К150-125-250а
* Характеристика для насоса

К150-125-315



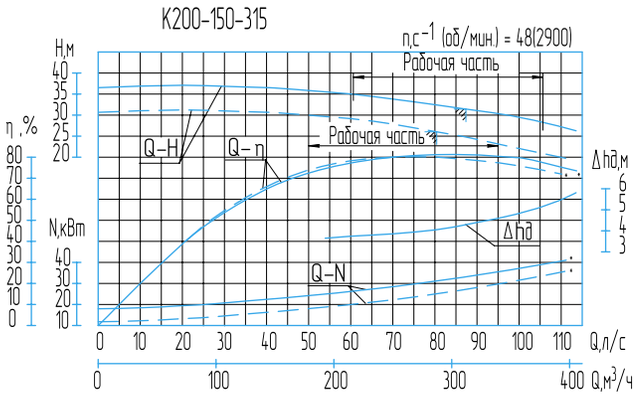
Характеристика агрегата К150-125-315
Характеристика агрегата К150-125-315а
* Характеристика для насоса

К200-150-250



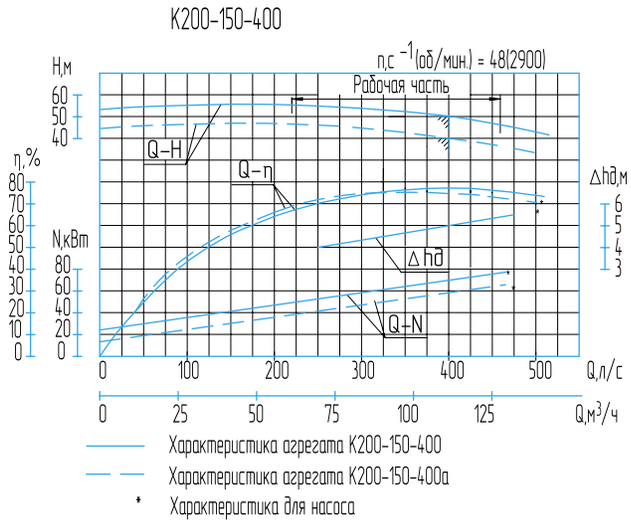
Характеристика агрегата К200-150-250
Характеристика агрегата К200-150-250а
* Характеристика для насоса

К200-150-315



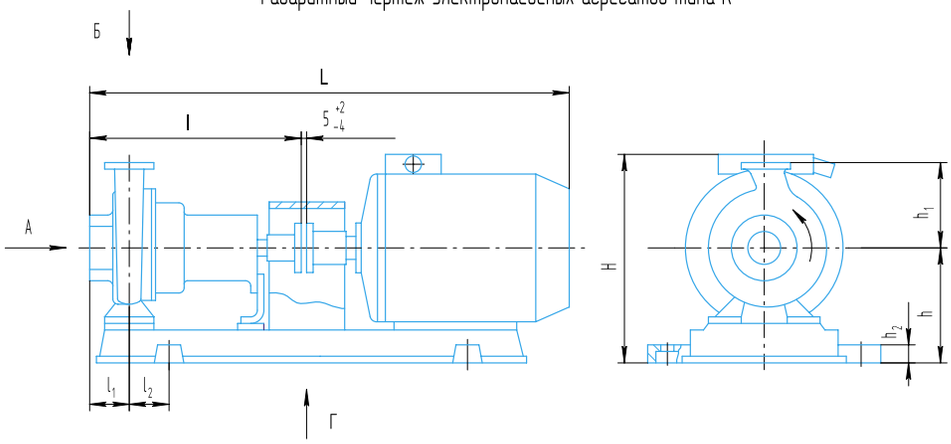
Характеристика агрегата К200-150-315
Характеристика агрегата К200-150-315а
* Характеристика для насоса

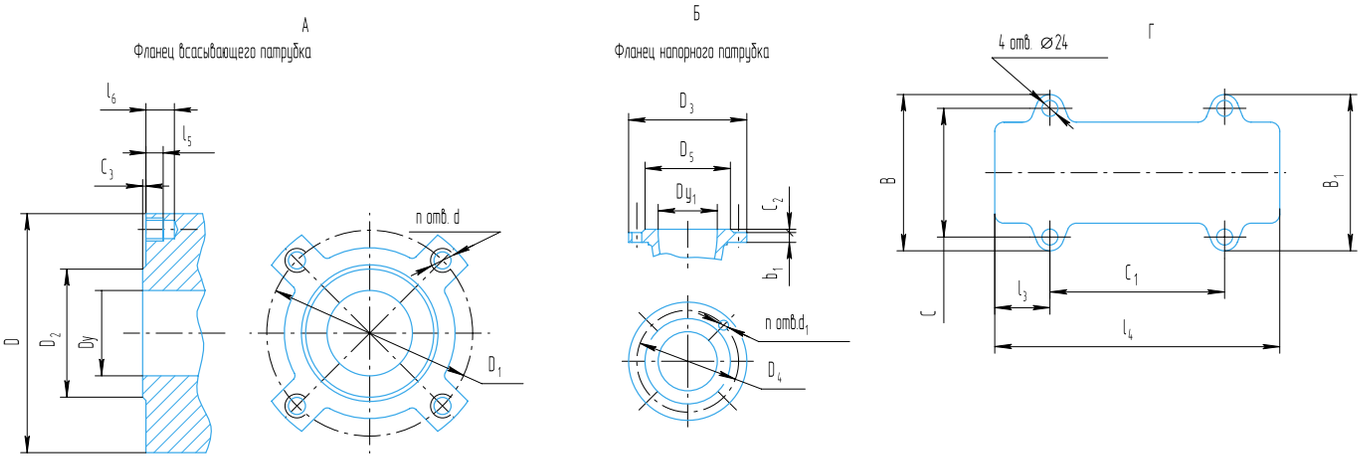
ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Габаритный чертеж электронасосных агрегатов типа К





ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры в мм

Типоразмер насоса	Двигатель		L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	H	h	h_1	h_2	B	B_1	C	C_1	Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	Типоразмер	Мощность, кВт																
К50-32-125	АИР80В2	2,2	800	465	80	50	120	710	296 (306)	172 (182)	140	35(8)	348 (340)	348 (340)	270 (290)	450	32	80(72)
К50-32-125а	АИР80А2	1,5	770															78(70)
К65-50-125 К65-50-125а	АИР90L2	3	770	385	80	47,5	120 (115)	765 (740)	325 (316)	172 (182)	140	35(8)	368 (340)	368 (340)	290	500	37	100(90)
К65-50-160	АИР100L2	5,5	865	465	80	60	136 (130)	765	338 (348)	192 (202)	160	35(8)	397 (400)	397 (400)	320 (345)	480	46	110(107)
К65-50-160а	АИР100S2	4,0	830															104(100)
К80-65-160 К80-50-160а	АИР112М2	7,5	925	485	100	65	120	792	395 (406)	220 (230)	180	35(8)	427 (440)	427 (440)	350 (380)	480	50	145(130)
К80-50-200	АИР160S2	15	1120	485	100	95	157	886	455	230	200	40(8)	458 (440)	458 (440)	380	600	56	235(230)
К80-50-200а	АИР132М2	11	990	485	100	105	167 (165)	834	425	230	200	40(8)	428 (440)	428 (440)	350 (380)	530	56	185(172)
К100-80-160	АИР160S2	15	1235	600	100	93	167 (175)	1020	455	230	200	40(8)	458 (440)	458 (440)	380	680	78	265(243)
К100-80-160а	АИР132М2	11	1105	600	100	93	167 (175)	971	425	230	200	40(8)	458 (440)	458 (440)	380	600	78	210(203)
К100-65-200	АИР180М2	30	1290	600	100	93	167 (175)	1094	510	250	225	40(8)	498 (470)	498 (470)	420	770	78	340(305)
К100-65-200а	АИР160М2	18,5	1265	600	100	93	167	1051	475	250	225	40(8)	498 (470)	498 (470)	420	700	78	275(270)
К100-65-250	А200L2 5А200L2	45	1435 1410	625	125	145	237	1194	545 555	270	250	40	568	568	490	700	95	460
К100-65-250а	А200М2 5А200М2	37	1435 1365	625	125	145	237	1194	545 555	270	250	40	568	568	490	700	95	435
К150-125-250	АИР160М4	18,5	1335	670	140	145	237	1102	565	320	355	40	475	475	395	700	140	370
К150-125-250а	АИР160S4	15	1305	670	140	145	237	1102	565	320	355	40	475	475	395	700	140	355
К150-125-315	АИР180М4	30	1375	690	140	163	275	1170	610	350	355	40	540	510	430	700	161	450
К150-125-315а	АИР180S4	22	1325	690	140	163	275	1170	610	350	355	40	540	510	430	700	161	430
К200-150-250	АИР180М4	30	1375	690	160	163	275	1170	610	350	375	40	540	510	430	700	170	460
К200-150-250а	АИР180S4	22	1325	690	160	163	275	1170	610	350	375	40	540	510	430	700	170	440
К200-150-315	А200L4 5А200L4	45	1670 1650	830	160	245	357	1410	660 670	385	400	40	600	600	520	770	210	645
К200-150-315а	А200М4 5А200М4	37	1585 1600	830	160	245	357	1410	660 670	385	400	40	600	600	520	770	210	590
К200-150-400	А250М4 5АМ250М4	90	1800	830	160	245	150	1550	715 765	435	450	70	795	795	700	600	250	985
К200-150-400а	А250S4 5АМ250S4	75	1770	830	160	245	150	1550	715 765	435	450	70	795	795	700	600	250	940

Примечание: 1. На фундаментной плите агрегата К200-150-400, К200-150-400а под фундаментные болты имеется 6 отверстий ∅ 33
2. Размеры и масса агрегата в скобках указаны для агрегатов с плитой из профиля

Типоразмер насоса	Всасывающий патрубок									Напорный патрубок							
	Dy	D	D_1	D_2	d	n	l_5	l_6	c_3	Dy_1	D_3	D_4	D_5	n_1	d_1	c_2	b_1
К50-32-125 К50-32-125а	50	140	110	90	М12	4	15	22	3	32	135	100	78	4	18	3	17
К65-50-125 К65-50-125а	65	160	130	110	М12	4	15	22	3	50	160	125	102	4	18	3	17
К65-50-160 К65-50-160а	65	180	145	122	М16	4	22	31	3	50	160	125	102	4	18	3	17
К80-65-160 К80-65-160а	80	190	160	133	М16	4	22	31	3	65	180	145	122	4	18	3	17
К80-50-200 К80-50-200а	80	190	160	138	М16	4	22	31	3	50	160	125	102	4	18	3	17
К100-80-160 К100-80-160а	100	210	180	158	М16	8	22	31	3	80	195	160	138	4	18	3	17
К100-65-200 К100-65-200а	100	210	180	158	М16	8	22	31	3	65	180	145	122	4	18	3	17
К100-65-250 К100-65-250а	100	210	180	158	М16	8	22	38	3	65	180	145	122	4	18	3	21
К150-125-250 К150-125-250а	150	280	240	212	М20	8	25	35	3	125	245	210	184	8	18	3	21
К150-125-315 К150-125-315а	150	280	240	212	М20	8	25	35	3	125	245	210	184	8	18	3	21
К200-150-250 К200-150-250а	200	335	295	268	М20	8	25	35	3	150	280	240	212	8	23	3	21
К200-150-315 К200-150-315а	200	335	295	268	М20	8	25	35	3	150	280	240	212	8	23	3	21
К200-150-400 К200-150-400а	200	335	295	268	М20	8	25	35	3	150	280	240	212	8	22	3	21